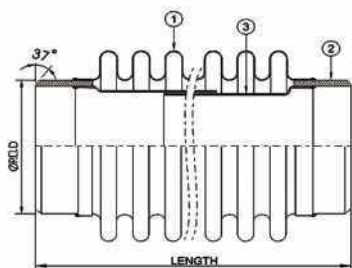
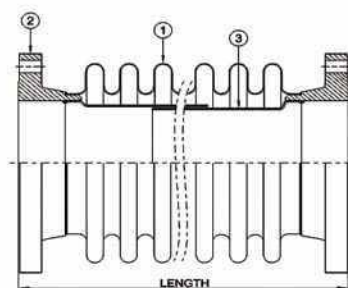


اتصالات اکاردئونی روتین جوشی و فلنج دار شرکت ارتعاشات صنعتی ایران (تا فشار ۱۰ بار)



اتصال اکاردئونی جوشی

No.	Item	Material	Qty
1	Bellows	S.S 304	1
2	End Pipe	Carbon Steel	2
3	Sleeve	S.S 304	2



اتصال اکاردئونی فلنجدار

No.	Item	Material	Qty
1	Bellows	S.S 304	1
2	Flange	Carbon Steel	2
3	Sleeve	S.S 304	2

استانداردهای سوراخکاری فلنج :

ANSI B 16.5 150# , DIN PN 10 , DIN PN 16

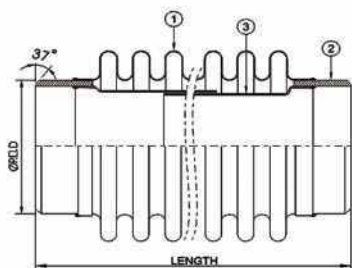
جدول مشخصات اتصالات اکاردئونی روتین تا فشار ۱۰ بار

محاسبات طبق استاندارد (2016) EJMA 10 می باشد.

Size Inch	Design Press. Bar	Design Temp. °C	Axial Mov. mm	N.Conv. تعداد پره	Effective Area mm ²	Axial Stiffness N / mm	Length (فلنج) mm	Length (جوشی) mm
1/2	10	200	20	10	2325	50	200	200
3/4	10	200	20	10	2325	50	200	200
1	10	200	20	10	2325	50	200	200
1 1/4	10	200	20	10	2325	50	180	195
1 1/2	10	200	20	10	2325	50	180	185
2	10	200	20	10	3360	59	190	185
2 1/2	10	200	20	10	5741	104	190	185
3	10	200	30	10	7800	130	220	210
4	10	200	30	11	11805	188	245	245
5	10	200	30	11	18554	152	275	270
6	10	200	40	10	25645	156	250	245
8	10	200	50	9	43817	215	335	325
10	10	200	50	8	71252	227	350	340
12	10	200	50	8	47425	276	365	355
14	10	200	80	7	130100	386	450	450
16	10	200	80	7	164030	428	450	450
18	10	200	80	6	201886	384	500	500
20	10	200	80	6	250718	416	500	500
24	10	200	100	5	344196	431	500	500

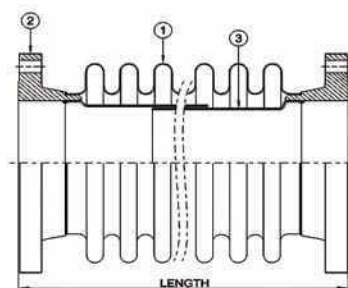
حرکت های اعلام شده می تواند به صورت کشیدگی یا فشردگی باشد. چنانچه اتصال هم فشرده و هم کشیده شود میزان عمر قطعه کمتر از ۱۰۰۰ سیکل خواهد شد. به عنوان مثال در مورد سایز ۸ اینچ میزان عمر ۱۰۰۰ سیکل بر مبنای حرکت ۵۰ میلیمتر کشیدگی یا ۵۰ میلیمتر فشردگی و یا ۲۵ میلیمتر کشیدگی و فشردگی هم زمان می باشد. چنانچه حرکت های مورد نظر بیش از مقادیر فوق باشد می توان قطعه را به صورت سفارشی مطابق با نیاز مشتری طراحی نمود.

اتصالات آکاردئونی روتین جوشی و فلنج دار شرکت ارتعاشات صنعتی ایران (تا فشار ۱۶ بار)



اتصال آکاردئونی جوشی

No.	Item	Material	Qty
1	Bellows	S.S 304	1
2	End Pipe	Carbon Steel	2
3	Sleeve	S.S 304	2



اتصال آکاردئونی فلنجدار

No.	Item	Material	Qty
1	Bellows	S.S 304	1
2	Flange	Carbon Steel	2
3	Sleeve	S.S 304	2

استانداردهای سوراخکاری فلنج :

ANSI B 16.5 150# , DIN PN 10 , DIN PN 16

جدول مشخصات اتصالات آکاردئونی روتین تا فشار ۱۶ بار

محاسبات طبق استاندارد EJMA 10(2016) می باشد.

Size Inch	Design Press. Bar	Design Temp. °C	Axial Mov. mm	N.Conv. تعداد پره	Effective Area mm ²	Axial Stiffness N / mm	Length (فلنج) mm	Length (جوشی) mm
1/2	16	200	20	10	2325	50	200	200
3/4	16	200	20	10	2325	50	200	200
1	16	200	20	10	2325	50	200	200
1 1/4	16	200	20	10	2325	50	180	195
1 1/2	16	200	20	10	2325	50	180	185
2	16	200	20	10	3360	59	190	185
2 1/2	16	200	20	10	5741	104	190	185
3	16	200	30	10	7800	130	220	210
4	16	200	30	11	11805	188	245	245
5	16	200	30	11	18554	152	275	270
6	16	200	40	10	25645	156	250	245
8	16	200	50	9	43817	215	335	325
10	16	200	50	8	71252	227	350	340
12	16	200	50	8	47425	276	365	355
14	16	200	80	7	130100	386	450	450
16	16	200	80	7	164030	428	450	450
18	16	200	80	6	201886	384	500	500
20	16	200	80	6	250718	416	500	500
24	16	200	100	5	344196	431	500	500

این شرکت توانایی تولید اتصالات آکاردئونی تا قطر ۱۰/۰۰۰ میلیمتر را دارد